

Chemikant / Anlagenführer (m/w/d) Wechselschicht

(226)

📍 Standort: Darmstadt 📄 Anstellungsart(en): Schicht / Nacht / Wochenende, Vollzeit 📄
Arbeitszeit: 37,5 Stunden pro Woche 📄 Gehaltsspektrum: 20 - 26 Euro pro Stunde 📅
Beschäftigungsbeginn: ab sofort

Wir suchen dich als Chemikant / Anlagenführer (m/w/d) Wechselschicht

Du arbeitest gerne in der chemischen Produktion, behältst auch in komplexen Prozessen den Überblick und legst Wert auf Qualität und Sicherheit? Dann werde Teil eines modernen Industrieunternehmens und unterstütze bei der Herstellung, Überwachung und Steuerung von Produktionsprozessen.

Für ein etabliertes Unternehmen der chemischen Industrie suchen wir einen Produktionsmitarbeiter Chemie / Anlagenfahrer (m/w/d), der Produktionsanlagen sicher bedient, Rohstoffe verarbeitet und für einen reibungslosen Produktionsablauf sorgt.

Das bekommst du bei uns:

- Stundenlohn liegt zwischen **20,00 - 26,00€ pro Stunden** je nach Qualifikation zzgl. attraktiver **Chemie-Branchen- und Schichtzuschläge**
- **Langfristiger Einsatz** in einem etablierten Industrieunternehmen
- Persönliche Betreuung & **feste Ansprechpartner**
- Strukturierte Einarbeitung und professionelle Begleitung
- **Unbefristeter Arbeitsvertrag** mit langfristiger Perspektive
- **Betriebliche Altersvorsorge** sowie attraktive Zusatzleistungen
- Wertschätzende **Zusammenarbeit** auf Augenhöhe

Das erwartet dich beim Kundenunternehmen:

- **Modernes Arbeitsumfeld** in der chemischen Produktion
- Verantwortungsvolle Aufgaben an **Produktionsanlagen** und Prozessleitsystemen
- Strukturierte Prozesse mit hohen **Qualitäts- und Sicherheitsstandards**
- **Abwechslungsreiche Tätigkeiten** in einem **professionellen Team**
- **Langfristige Perspektive** in einem etablierten Industrieunternehmen
- Arbeiten in einem **sicherheitsorientierten Produktionsumfeld**

Deine Arbeitszeiten:

- Vollzeit mit 37,5 Stunden pro Woche
- Früh-, Spät- und Nachtschicht
- Sonntags 12-Stunden-Schichten im Wechselmodell

Deine Aufgaben:

- Bedienen und Überwachen von **Produktionsanlagen** mittels Prozessleittechnik nach vorgegebenen Parametern
- Durchführung von **Apparateinstallationen** sowie **Herstellung, Reinigung** und **Wartung** von **Anlagenbereichen**
- Handling von **Rohstoffen**, Zwischen- und Endprodukten
- Abfüllung von Gebinden wie **Containern, Fässern** und **Tankzügen**
- Einhaltung der vorgegebenen **Qualitätsstandards nach ISO**
- Sicherstellung eines **reibungslosen Produktionsablaufs**

Das bringst du mit:

- **Berufserfahrung** in einem **vergleichbaren Produktionsumfeld**
- Sicherer Umgang mit **Chemikalien**
- Kenntnisse in der Bedienung von **Prozessleitsystemen**
- Bereitschaft zur Arbeit im **Schichtdienst**
- Gute **Deutschkenntnisse** in Wort und Schrift
- **Teamfähigkeit** und **Zuverlässigkeit**
- Körperliche **Belastbarkeit**
- **Körperliche** und **gesundheitliche Eignung**

Bewirb dich jetzt!

Warum diese Stelle besonders interessant ist:

Du arbeitest in einem modernen Produktionsumfeld der chemischen Industrie und übernimmst eine verantwortungsvolle Aufgabe innerhalb des Herstellungsprozesses.

Hier sorgst du aktiv dafür, dass Produktionsanlagen sicher betrieben, Rohstoffe verarbeitet und Qualitätsstandards zuverlässig eingehalten werden. Gleichzeitig profitierst du von attraktiven Schichtzuschlägen und einer langfristigen beruflichen Perspektive.

Bewirb dich jetzt unkompliziert

► Ruf uns an, wenn du mehr zur Stelle erfahren möchtest:

0234 542905-0

► Bewirb dich ganz bequem bei unserem Recruiting-Team über WhatsApp unter:

0160 96407477 bei Klaudia Zucht

Bewerbungen NUR mit LEBENS LAUF werden berücksichtigt.

Art(en) des Personalbedarfs: Neubesetzung

